Erika Pullwitt, Andreas Winnecken

Aphasie – wenn die Sprache zerbricht

Die Betroffenheit der Mitbetroffenen



ISBN 978-3-8248-0896-0
168 Seiten
Schulz-Kirchner Verlag 2012

Aphasie ist eine fundamentale Veränderung. Sie verändert den Lebensstatus, Lebensplanungen, Wertesysteme und Prioritäten – überhaupt die Sicht auf das Leben. Den Satz „Danach ist alles anders!" kann nur der Innenstehende wirklich ermessen. Der Außenstehende kann sich die Veränderungen kaum vorstellen. Wie auch, wenn er über die verheerenden Folgen nichts weiß! Anliegen der Autoren ist es deshalb, die wichtigsten Probleme aphasiebestimmter Lebenssituationen anzusprechen, um zu zeigen, wie Aphasie in das Leben aller Betroffenen eingreift und es verändert. Sie möchten die Probleme aufzeigen, damit Außenstehende/Fachkräfte sich hineindenken können – und sie möchten vor allem Mitbetroffenen Mut machen, sich zu informieren, Kontakte mit anderen Mitbetroffenen zu suchen und Außenstehenden gegenüber selbstbewusst auf die Stress fördernden Schwierigkeiten der gestörten Kommunikation hinzuweisen, die im Aphasie-Alltag an der Tagesordnung sind.

Komplexe Ressourcenorientierte Aphasietherapie und NLP – KRAN® von Angelika Barasch

Diese beiden Therapiemodule sind der Auftakt der aphasie-therapeutischen KRAN®-Serie, die in den nächsten Jahren komplettiert werden wird. Sie zeichnet sich durch Alltagsrelevanz, hohe Bildqualität und linguistische Komplexität aus und hat eine mehrjährige Erprobungsphase in der therapeutischen Praxis durchlaufen. Das KRAN®-Material ermöglicht ein ganzheitliches und störungsspezifisches Arbeiten und ist für Aphasien aller Schweregrade einsetzbar. Charakteristisch für KRAN® ist die Ermöglichung intensiven Arbeitens an jeweils einem semantischen Feld, da sich alle Module begrifflich und bildsemantisch an einem hochgradig alltagsrelevanten Wortfeld orientieren. Die Reihe beginnt mit den Modulen KRAN® I Gedeckter Tisch und KRAN® II Haus und Garten.

Jedes der KRAN®-Module besteht aus einem Arbeits-Ordner mit 260 Arbeitsblättern, einem Koffer mit 8 Kartensätzen (mit je 55 Blatt, 2 Fotoboxen mit je 53 Karten und 2 Kartenhalterleisten) und dem memoKRAN®-Spiel (24 Wortkarten, 48 Fotokarten).



ProLog Therapie- und Lernmittel OHG, Olpener Straße 124, D-51103 Köln
Infos unter www.prolog-shop.de oder Tel. 0221/660910